

SCS920

Bending Machine Controller

折弯机数控系统



拥有核心技术持续升级

全产业链自主生产设计

SCS920特点

- 21.5寸工业电容屏
- 标配6+1轴（可扩展8+1轴）
- 支持额外扩展功能
- 电液折弯机
- 全电折弯机
- 双泵控折弯机

技术规格参数

概括

- 采用台湾工业级高灵敏度21.5寸液晶触摸屏
- 定制EMC4级工业电脑板，稳定可靠
- 双CPU系统配置，算力强大，控制精准
- 采用标准PLC + C Motion编程
- 支持标准EtherCAT通讯扩展
- Linux操作系统，支持瞬间断电

安全功能

- 系统压力安全检查
- 模具耐压安全检查
- 防止滑块夹手功能（选配安全光幕）
- 位置设定超限检查功能
- 滑块、后挡料靠近下模时减速
- 挡指与挡指，挡指与模具防碰撞检查
- 紧急停止、回升功能

编辑功能

- 产品可自由命名（字母+数字）
- 可编辑产品隶属客户
- 产品库支持存储2000个产品
- 产品支持新建、复制、查找、删除
- 每个产品支持100工步
- 工步可插入、调换、复制、删除
- 支持角度、位置、压底、压平或大圆弧折弯
- 支持手摇轮调试，将调整结果保存为工步位置
- 可选择后档料运动时机
- 外尺寸/内尺寸可切换
- 挡料/托料可切换
- 支持延迟换步和IO换步
- 轴运动功能可配置生效或屏蔽
- 轴速度可调节
- 上模库、下模库、材料库可自定义
- 工艺参数可备份到U盘

工业4.0联网

- 支持4G联网到云平台
- 云平台可统计产品数量、计算PPH PPM
- 云平台存储每个产品工艺数据、操作记录和警报记录
- 支持车间大屏幕，看每台机的稼动率和良品率

电气接口

- 供电电压DC24V
- 模拟量±10V输入输出
- 光电隔离IO端口
- 输出点可直接推阀
- 编码器接口（差分）
- RJ45接口
- USB接口

自动计算功能

- 折弯位置自动计算
- 折弯吨位自动计算
- 大圆弧自动计算
- 后挡料位置自动计算
- 挠度补偿自动计算
- 校正值自动计算
- 加工件数自动计算
- 良品率自动计算
- 导程自动计算

电力计算

- 支持电力计设备（选配）
- 统计每天、月、季度、年用电量
- 计算产品能耗

生产管理

- 支持分级级用户登录模式
- 支持 RFID 登陆（选配）
- 支持班别统计数量，可计算班别生产数量
- 生产记录可追溯

控制功能

- 全伺服控制
- 位置闭环控制
- 速度闭环控制
- 点动控制
- 手摇轮控制
- 同步定位控制

辅助功能

- 手动折弯功能
- 手调轴功能
- 对刀功能
- 全自动试机功能
- 一键寻参功能
- 通讯测试功能
- 调机参数辅助输入功能
- 诊断监视功能
- 动作曲线在线分析功能
- 警报提示功能

扩展功能

- 双机三机联动
- 两轴前托料
- 支持上下料辅助多轴扩展

智能提醒

- 保养提醒
- 油泵故障检测
- 阀组自学习诊断
- 电气自诊断